

(шифр группы)

1. Тема работы Санитарно-гигиеническая оценка условий труда на рабочем месте по показателям вредности и опасности факторов производственной среды.

2. Исходные данные к работе – Рабочее место штамповщика механо-гальванического цеха (25x10x5). Используемое оборудование – Пресс автомат АВ-6224, усилие 25т. Используемые материалы и сырье – сталь. Категория работ – Па. ШУМ. Эквивалентный уровень звука – 95 дБА, время воздействия – 100 %. ВИБРАЦИЯ ОБЩАЯ. По категория – технологическая. Корректированный уровень (ось X) – 106 дБ, (ось Y) – 103 дБ, (ось Z) – 106 дБ. Время пребывания – 100 %. МИКРОКЛИМАТ. Температура воздуха – 25,8<sup>0</sup>С, скорость движения воздуха – 0,5 м/с, влажность воздуха – 80 %. СВЕТОВАЯ СРЕДА. Тип ламп Г220-150-1. Разряд зрительной работы – IVб. Освещенность рабочей поверхности – 165 лк. ТЯЖЕСТЬ ТРУДА – см. приложение 1. НАПРЯЖЕННОСТЬ ТРУДА – см. приложение 2.

3. Содержание пояснительной записки согласно методическим указаниям к курсовой работе

4. Перечень графического материала согласно методическим указаниям к курсовой работе

**ПРОТОКОЛ**  
измерений напряженности трудового процесса

Штамповщик  
(профессия, должность)

Структурное подразделение: Механо-гальванический цех

Краткое описание выполняемой работы: Отрубка и обжим вала

Показатели напряженности трудового процесса	Фактическое значение показателя
<b>1. Интеллектуальные нагрузки:</b>	
1.1. Содержание работы	Решение простых задач по инструкции
1.2. Восприятие сигналов (информации) и их оценка	Восприятие сигналов с последующей коррекцией действий и операций
1.3. Распределение функций по степени сложности задания	Обработка, выполнение задания и его проверка
1.4. Характер выполняемой работы	Работа по установленному графику с возможной его коррекцией по ходу деятельности
<b>2. Сенсорные нагрузки</b>	
2.1. Длительность сосредоточенного наблюдения (в % от времени смены)	до 25
2.2. Плотность сигналов (световых, звуковых) и сообщений в среднем за 1 ч работы	285
2.3. Число производственных объектов одновременного наблюдения	до 5
2.4. Размер объекта различения (при расстоянии от глаз работающего до объекта различения не более 0,5 м) в мм при длительности сосредоточенного наблюдения (% времени смены)	более 5 мм 100%
2.5. Работа с оптическими приборами (микроскопы, лупы и т.п.) при длительности сосредоточенного наблюдения (% времени смены)	Не характерен
2.6. Наблюдение за экранами видеотерминалов (часов в смену): при буквенно-цифровом типе отображения информации:	Не характерен
при графическом типе отображения информации:	Не характерен
2.7. Нагрузка на слуховой анализатор (при производственной необходимости восприятия речи или дифференцированных сигналов)	Разборчивость слов и сигналов от 90% до 70%. Имеются помехи, на фоне которых речь слышна на расстояние до 3,5м
2.8. Нагрузка на голосовой аппарат (суммарное количество часов, наговариваемое в неделю)	Не характерен
<b>3. Эмоциональные нагрузки</b>	
3.1. Степень ответственности за результат собственной деятельности. Значимость ошибки	Несет ответственность за выполнение отдельных элементов заданий. Влечет за собой дополнительные усилия в работе со стороны работника
3.2. Степень риска для собственной жизни	Исключена
3.3. Степень ответственности за безопасность других лиц	Исключена
3.4. Количество конфликтных ситуаций, обусловленных профессиональной деятельностью, за смену	Отсутствуют
<b>4. Монотонность нагрузок</b>	
4.1. Число элементов (приемов), необходимых для реализации простого задания или в многократно повторяющихся операциях	5
4.2. Продолжительность (в с.) выполнения простых производственных заданий или повторяющихся операций	4

Показатели напряженности трудоого процесса	Фактическое значение показателя
4.3. Время активных действий (в % к продолжительности смены). В остальное время наблюдение за ходом производственного процесса.	80
4.4. Монотонность производственной обстановки (время пассивного наблюдения за ходом техпроцесса в % от времени смены)	20
<b>5. Режим работы</b>	8
5.1. Фактическая продолжительность рабочего дня	Односменная работа (без ночной смены)
5.2. Сменность работы	
5.3. Наличие регламентированных перерывов и их продолжительность	Перерывы регламентированы, достаточной продолжительности: 7% и более рабочего времени

**ПРОТОКОЛ**  
измерений тяжести трудового процесса

Штамповщик  
(профессия, должность)

Структурное подразделение: Механо-гальванический цех

Краткое описание выполняемой работы: Отрубка и обжим вала

Показатели тяжести трудового процесса	Фактическое значение показателя
<b>1. Физическая динамическая нагрузка (единицы внешней механической работы за смену, кг*м)</b>	
1.1. При региональной нагрузке (с преимущественным участием мышц рук и плечевого пояса) при перемещении груза на расстояние до 1 м: для мужчин	до 205
1.2. При общей нагрузке (с участием мышц рук, корпуса, ног):	
1.2.1. При перемещении груза на расстояние от 1 до 5 м для мужчин	Не характерен
1.2.2. При перемещении груза на расстояние более 5 м для мужчин	Не характерен
<b>2. Масса поднимаемого и перемещаемого груза вручную кг.</b>	
2.1. Подъем и перемещение (разовое) тяжести при чередовании с другой работой (до 2-х раз в час): для мужчин	до 7
2.2. Подъем и перемещение (разовое) тяжести постоянно в течение рабочей смены: для мужчин	до 0.3
2.3. Суммарная масса грузов, перемещаемых в течение каждого часа смены:	
2.3.1. С рабочей поверхности для мужчин	Не характерен
2.3.2. С пола для мужчин	до 16
<b>3. Стереотипные рабочие движения (количество за смену)</b>	
3.1. При локальной нагрузке (с участием мышц кистей и пальцев рук)	до 2000
3.2. При региональной нагрузке (при работе с преимущественным участием мышц рук и плечевого пояса)	до 9000
<b>4. Статическая нагрузка - величина статической нагрузки за смену при удержании груза, приложении усилий, кг*с)</b>	
4.1. Одной рукой: для мужчин -	Не характерен
4.2. Двумя руками: для мужчин -	до 1000
4.3. С участием мышц корпуса и ног: для мужчин -	Не характерен
<b>5. Рабочая поза</b>	Периодическое, до 25% времени смены нахождение в фиксированной позе (невозможность изменения взаимного положения различных частей тела относительно друг друга).
<b>6. Наклоны корпуса</b>	
Наклоны корпуса (вынужденные более 30°), количество за смену	до 10
<b>7. Перемещение в пространстве, обусловленные технологическим процессом, км</b>	
7.1. По горизонтали -	до 1
7.2. По вертикали -	Не характерен