

ЗАДАНИЕ
НА ВЫПОЛНЕНИЕ КУРСОВОГО ПРОЕКТА
По дисциплине: Технология машиностроения

4-Содержание пояснительной записки:

- 4.1-Ведение;
 - 4.2-Анализ исходных данных для разработки технологического процесса;
 - 4.2.1- Анализ чертёжа детали;
 - 4.2.1.1-Функциональное назначение поверхностей детали в ее конструкции;
 - 4.2.2.2-Оценка соответствия норм и параметров точности функциональному назначению её поверхностей;
 - 4.2.1.3-Определение объема выпуска;
 - 4.2.1.4-Оценка технологичности детали с точки зрения обработки в условиях серийного типа производства;
 - 4.2.1.5-Определение содержание основных технологических задач;
 - 4.3-Определения класса детали и выбор в качестве аналога действующего технологического процесса обработки;
 - 4.4-Выбор исходной заготовки и метода её изготовления;
 - 4.4.1-Выбор метода формообразования исходной заготовки по результатам расчета КИМ;
 - 4.4.2-Окончательный выбор метода формообразования исходной заготовки по расчету технологического процесса обработки;
 - 4.5-Разработка структур маршрутов изготовления отдельных поверхностей;
 - 4.6-Технологический маршрутов изготовления детали;
 - 4.7-Выбор комплектов баз на стадиях маршрута обработки;
 - 4.8-Проектирования маршрута изготовления детали;
 - 4.9- Проектирования содержания технологических операций;
 - 4.10- Окончательный выбор комплекта основного технологического оборудования, установочно-зажимных приспособления, режущего инструмента и контрольно-измерительного комплекса;
 - 4.11-Расчет режимов резания для двух технологических переходов с оценкой параметра эффективной мощности. Нормирование режимов резания по нормативный справочками;
 - 4.12-Расчет норм времени для операций;
 - 4.13-Оформление комплекта технологической документации.
- 5-Перечень графического материала: чертёж детали, чертёж заготовки
Технологический процесс, включающий титульный лист, операционные карты, карты эскизов и карту окончательного контроля.