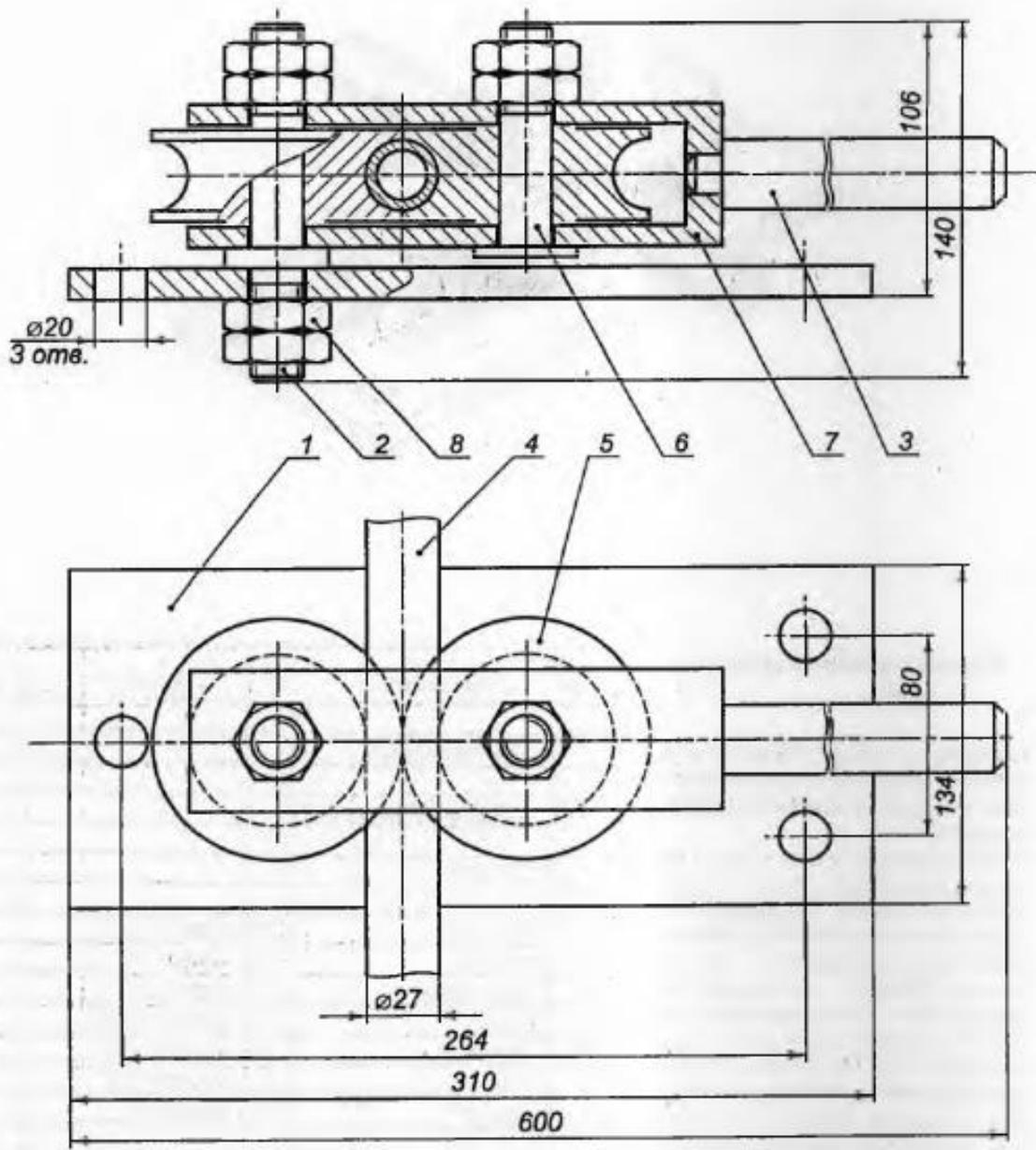


Приспособление для гибки труб

Роликовое приспособление для ручной гибки труб определенного размера при монтаже машин и механизмов.

После закрепления плиты (1) на подготовленном месте (фундаменте) между роликами (5) протягивается труба (4), один конец которой зажимается неподвижно. Ролики – гибочный на штыре (2) и обкатывающий на оси (6) – укреплены в вилке (7) с помощью гаек (8). Причем штырь имеет еще неподвижное соединение с плитой. Двигая рукоятку (3), запрессованную в вилку, в сторону, противоположную зажиму трубы, будем изгибать трубу до нужного положения.

Поз.	Наименование	Кол.	Материал	Примеч.
	<u>Документация</u>			
	Сборочный чертеж			
	<u>Детали</u>			
1	Плита	1	Сталь Ст.3	
2	Штырь	1	Сталь 40Х	
3	Рукоятка	1	Сталь У7	
4	Труба	1	Сталь Ст.0	
5	Ролик	2	Сталь 40Х	
6	Ось	1	Сталь 40Х	
7	Вилка	1	Сталь У7	
	<u>Стандартные изделия</u>			
8	Гайка М20 ГОСТ 5929-70	6	Сталь 10	
Чертил			Приспособление для гибки труб	
Принял				
			Вариант I	Масштаб Лист



Чертил				Приспособление для гибки труб	Масштаб
Принят					Лист
				Вариант I	